

TagBoTs贴博士

P50系列智能线号打印机 使用手册



App下载



视频教程

声明：

1. “**TagBoTs贴博士**”为注册商标。
2. 有关本说明书的内容，我公司将保留因线号打印机升级而有所变化的权利。
3. 我公司将不对您未按说明书要求操作而引起的任何后果负责。
4. 所引用的其他公司的标记或商标均为其他公司所有。
5. 想了解任何有关本机或我公司的相关信息请访问<https://www.tagbots.com.cn/>。

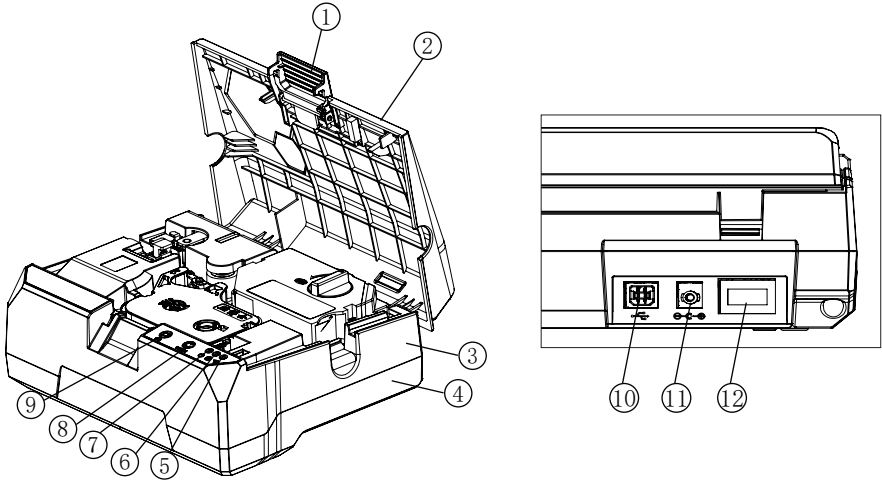
标准配置

1. 智能线号打印机一台。
2. USB数据线一根。
3. 使用手册（含保修卡、合格证）一本。
4. 试用贴纸一盒。
5. 试用色带一盒。
5. 套管调整器一个。
6. 电源适配器一个（含电源线）。

性能参数

名称	智能线号打印机		高速智能线号打印机
型号	P50	P50L	P56
锂电池容量	/	1800mAh	/
操控方式	手机App/电脑控制		手机App/电脑控制
打印方式	热转印		热转印
打印精度	300dpi		300dpi
贴纸打印速度	35段/分（20mm，半切）		50段/分（20mm，半切）
套管/热缩管打印速度	30段/分（20mm，半切）		45段/分（20mm，半切）
有效打印高度	8mm		8mm
段长范围	6-100mm		6-100mm
耗材种类	套管/贴纸/热缩管		套管/贴纸/热缩管
色带种类	红/白/黑		红/白/黑
套管规格	1 ² -6 ²		1 ² -6 ²
热缩管规格	Φ2.0-Φ6.0mm		Φ2.0-Φ6.0mm
贴纸规格	6/9/12mm		6/9/12mm
剪切方式	自动半切/全切		自动半切/全切
尺寸	208mm*168mm*90mm		208mm*168mm*90mm
重量	1.5kg		1.5kg
数据传输	蓝牙4.2		蓝牙4.2
电 源	12V/3A		12V/3A
工作环境	15°C-35°C		15°C-35°C
储存环境	5°C-35°C		5°C-35°C
工作湿度	15%-80%RH（无结露）		15%-80%RH（无结露）
储存湿度	10%-90%RH（无结露）		10%-90%RH（无结露）

1.1. 线号打印机—外观部件名称



序号	名称	说明
1	开盖按钮	开盖时向上掀起，合盖时向下按压
2	上盖	/
3	上壳	/
4	下壳	/
5	通讯指示灯	连接USB数据线或连接手机蓝牙时显示绿灯
6	故障灯	红灯为故障或异常提示
7	电源指示灯	绿灯为电源开启
8	反转按键	取下色带后，长按3秒可以启动反转，可将缠绕在胶辊上的材料退出来
9	暂停按键	按下立即停止打印
10	USB插口	连电脑操作时插入随机标配的USB数据线
11	电源插口	需接入随机标配的12V-3A电源适配器
12	电源开关	/

1.2 耗材种类

耗材种类	耗材名称	耗材规格型号
色带	黑色色带（100米/个）	P-100B
	白色色带（80米/个）	P-80W
	红色色带（80米/个）	P-80R
贴纸	12mm白色贴纸（8米/个）	P-12W
	12mm黄色贴纸（8米/个）	P-12Y
	12mm银色贴纸（8米/个）	P-12S
	9mm白色贴纸（8米/个）	P-09W
	9mm黄色贴纸（8米/个）	P-09Y
	9mm银色贴纸（8米/个）	P-09S
	6mm白色贴纸（8米/个）	P-06W
	6mm黄色贴纸（8米/个）	P-06Y
	6mm银色贴纸（8米/个）	P-06S
切刀组	切刀组	P-18-02
套管	盒装热缩管（3米/个）	P-S09W
	PVC套管	1. 0 ² -6. 0 ²
	热缩管	Φ 2. 0- Φ 6. 0mm

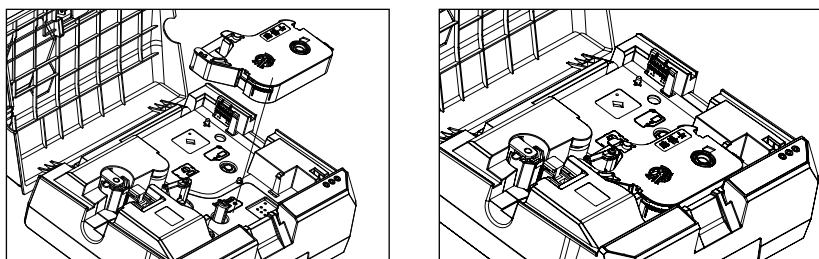
1.3. 耗材的安装

作为设备生产商，我公司将仅提供色带、贴纸、切刀组、套管四大类消耗材料，其他消耗材料敬请联系您的供应商。

1.3.1 色带盒的安装及取出

a 安装

1. 按色带盒上的箭头方向卷紧色带，使色带平展；



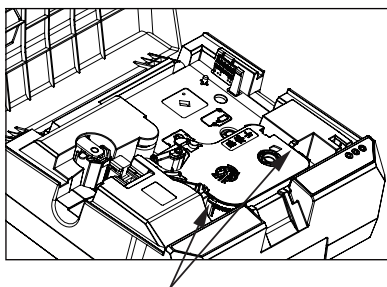
色带安装示意图

2. 色带上的收卷孔对准机器上的收卷轴，平整放入。

注：卡扣卡住色带。

b 取出

1. 如下图，用手指向内压住卡舌，向上提起，便可方便取出色带盒。



按压此处，使卡扣分开

1.3.2 贴纸盒的安装及取出

a 安装

1. 请将贴纸从贴纸盒的出口处拉出6厘米左右，见下图1：

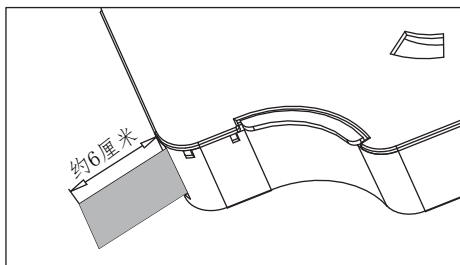


图1

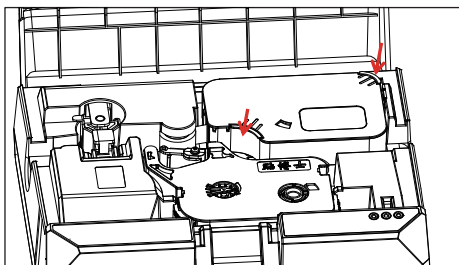


图2

2. 按图2所示方向压下贴纸盒，确保贴纸前端超过半切刀。

b 取出

1. 按图3的方式取出贴纸盒。

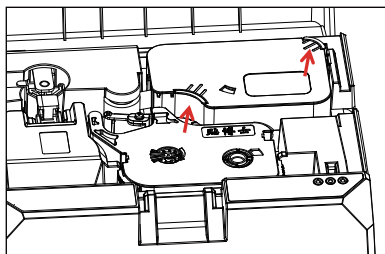


图3

1.3.3 套管调整器及套管的安装及取出

a 安装套管

将套管按箭头方向从套管调整器的进管口插入，确保套管前端穿过套管调整器。

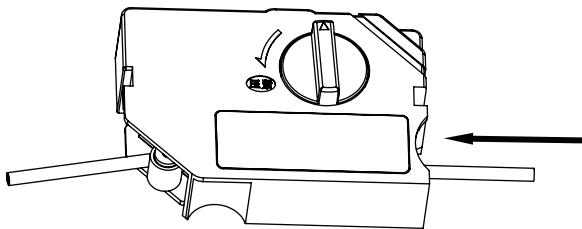


图4

b套管调整器安装

1. 打开线号机上盖；
2. 将套管调整器平整放入（确保套管调整器卡扣卡住，套管前端超过半切刀）；
3. 打印前转动调整器旋钮，使其到压紧位置。

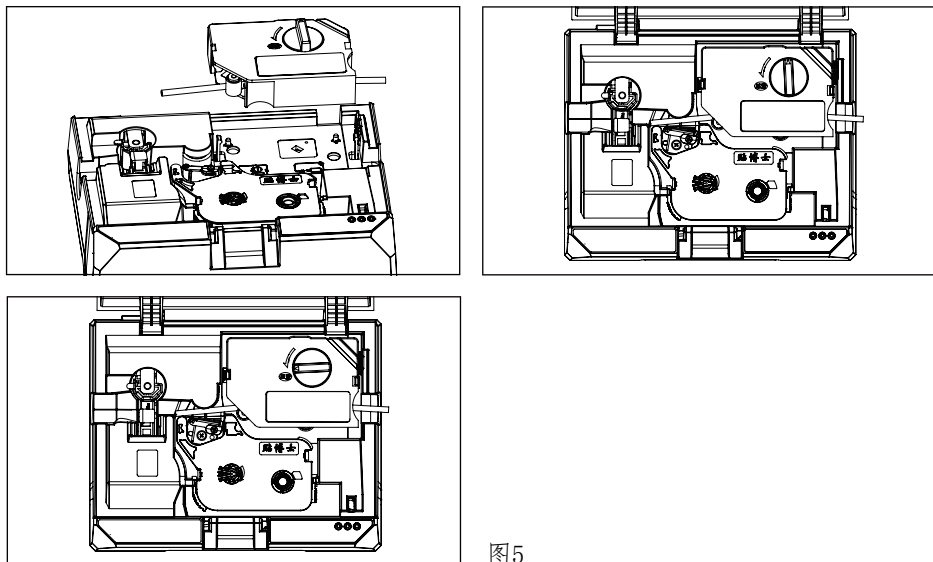


图5

c套管调整器及套管的取出

1. 打开上盖；
2. 取出前转动调整器旋钮，使其到放松状态；
3. 将套管调整器按图6箭头方向取出；
4. 套管的取出：按套管取出示意图7标注箭头方向轻轻拉出即可。

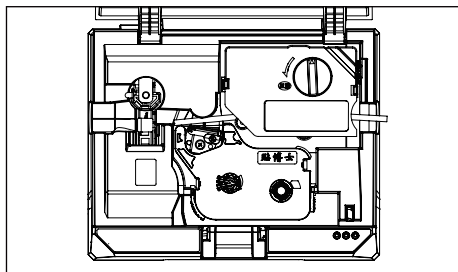


图6

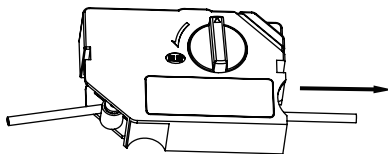


图7

1.4. 半切刀和切刀砧板的更换

1.4.1. 半切刀的更换

将需要更换的半切刀取出，插入新的半切刀即可，更换示意图如图8所示。

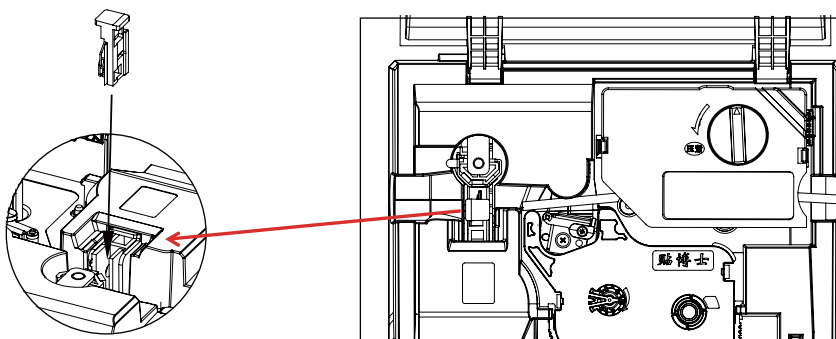


图8

1.4.2. 切刀砧板的更换

1. 将线号机中的贴纸或套管取出；
2. 按图9所示方向，将砧板组件直接插入并按压到位即可；

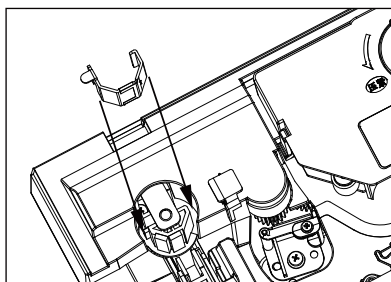


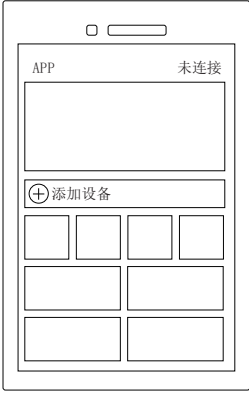
图9

说明

- 更换半切刀和砧板时请注意不要划伤手指；
- 当半切效果不好时，请同时更换整套的半切刀和砧板。

1.5. 手机App操作说明

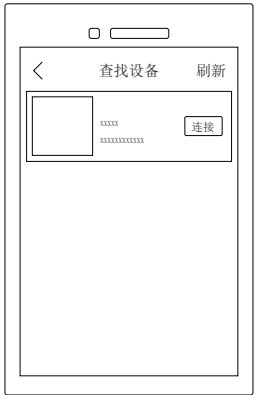
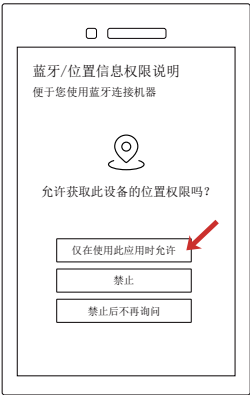
1.5.1. App下载及连接



1、扫码下载APP

2、确定开启手机系统蓝牙
权限和定位权限

3、打开APP，点击“添加
设备”



4、找到对应设备型号点击
“连接”

5、允许使用位置权限

注：

更多产品使用教程可在硕方打印App（进入App-首页“教程”）中查看相关教程。

1.5.2. App软件调机说明

1. 首先确保手机App已与本机建立连接。



2. 在App首页右下角点击【我的】，进入【我的界面】。

3. 点击【机器设置】，进入【调机界面】，按操作提示进行设置即可。

- 设置界面可对机器切割深度、光电开关、段长（切割长度）进行设置或校准。
- 调机界面的设置值将直接写入机器，调好后再次使用机器时无需再次设置。

提示：

切割深度及段长校准可能需要反复调整测试几次方能达到最佳效果。

更换打印头时，需将机器连接到电脑端，用硕方PC编辑软件进行打印头型号设置，教程详见1.6.4 PC编辑软件调机操作说明。

1.6. 电脑PC编辑软件操作说明

1.6.1. 软件下载路径

<https://www.tagbots.com.cn/服务与支持/下载中心/贴博士PC端新版编辑软件>

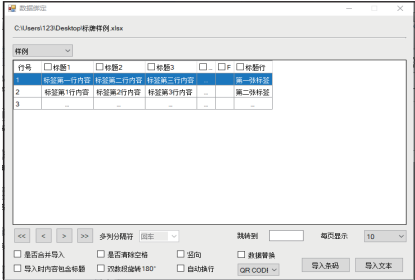
1.6.2. 软件安装后，双击图标打开软件，进入以下界面



序号	功能区	基本功能描述
1	材料选择区	1. 选择【线号打印机】 2. 选择对应的材料品种、规格。
2	打印及文件管理区	1. 点击【打印】按钮可进行打印设置 2. 可进行文件打开、新建、保存。
3	材料设置区	1. 可在此区域设置材料长度、横排或竖排以及切换材料。 2. 贴纸材料可以点击【读取】按钮自动识别材料规格。
4	文字编辑区	可对选中文本框中的文字进行字体、大小、字距、行距、对齐、边框、690码、上下标等编辑，支持使用电脑本机字库。
5	文本框编辑区	对文本框进行对齐、旋转、组合、图层等编辑。
6	表格编辑区	对插入的表格进行编辑。
7	常用快捷图标	常用快捷按键，支持一键编辑
8	预览区	可以预览编辑好的标签，点击标签可刷新，点击右键可以进行编辑。

1.6.3. 表格批量导入生成标签

	A	B	C	D
1	标题1	标题2	标题3	...
2	标签第一行内容	标签第二行内容	标签第三行内容	...
3	标签第一行内容	标签第二行内容	标签第三行内容	...
4	...	...	...	...
5	注意：1. 表格格式为文本，软件无法识别函数公式			
6	2. 表格内不要有空格或合并单元格			
7	3. 软件仅能识别到6个Sheet表			

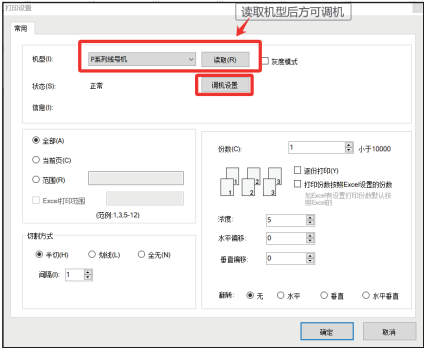
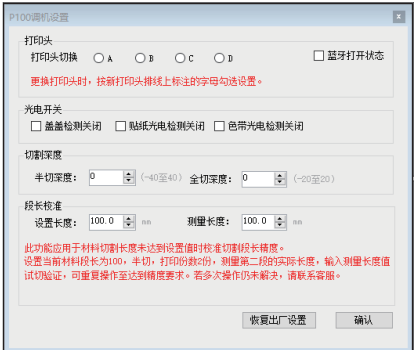


1. 在PC端建立Excel表格，录入需要打印的标签，如图，表格每一行内容为一个标签，每一列内容为单个标签里面的多行内容

2. 点击【文件】-【导入】-【Excel】，弹出【数据绑定】对话框，勾选需要导入的内容及格式设置即可

注：表格导入后生成的标签，改变格式设置，所有标签会统一改变，软件右侧预览区刷新即可看到编辑后的效果。

1.6.4. PC编辑软件调机功能说明



1. 点击【打印】按键，进入【打印设置】界面，读取到机型后，点击【调机设置】

2. 【调机设置】可对机器打印头型号、切割深度、光电开关、段长（指：材料切割出来的长度）进行设置或校准。

注：调机界面的设置值将直接写入机器，调好后再次使用机器时无需再次设置。

更多详细教程请关注贴博士公众号或拨打400-6800-190联系售后咨询

1.7. 简单故障排除

线号打印机简单故障排除		
故障现象	故障原因	排除办法
半切后内容不居中	不同材料，不同段长的原因	在电脑软件或手机App中调整印位参数
实际段长与设置不同	不同材料的原因	在电脑操作软件中进行段长校准设置
半切效果不好	半切刀寿命已到	请更换半切刀
打印不清晰	套管材质太硬或套管表面有污渍	请清洁套管或更换合格套管
	色带卷曲	请取出色带，卷平整后再使用，或更换色带
	打印头磨损划伤	请更换打印头
	材料设置不对应	请修改机器的材料种类设置，要与实际使用的材料相同
	环境温度太低或太高	请调节打印浓度或改变机器操作环境温度
打印字迹不全	字号设置过大	请改用小一点的字号
	色带跑偏	请取出并调好色带
	材料规格设置不对	请将机器设置为与实际使用相同的材料规格
	打印头磨损划伤	请更换打印头
有动作却无打印内容	打印头连线未接好	请接好打印头连线
	打印头损坏	请更换打印头
贴纸粘刀	半切深度太深	请选择较小的半切深度
	刀片刃口有胶	请清除刃口上的遗胶
色带走偏，卷边	套管调整器原因	请更换套管调整器
	色带原因	请更换色带
贴纸缠住胶辊	贴纸表面有遗胶	请按【反转】键取出
打印材料不进给	套管受外力影响	请确认套管上拉力不超过5.0N，否则打印机不能正常进料
	胶辊不干净	请清洁胶辊
	通道中有异物	请清理通道

警告

1. 请使用单一的电源插座，不要使用已插进多个设备的多联插座，这样可能会引起火灾或触电。
2. 请不要让金属或液体进入线号打印机，这样可能会引起火灾或触电以及损坏内部零件，造成机器损毁。
3. 请不要用湿手去插拔电源插头，以防触电。
4. 当打开“上盖”操作时，请不要让任何物体接触线号打印机本身的动作部分。
5. 请不要使用超出100V-240V的AC电源。
6. 严禁未经授权拆卸或改装线号打印机，这可能会带来由高压部件引起的火灾或触电。
7. 请让线号打印机远离酒精、汽油等易燃溶剂，并远离火源，以防爆燃引起火灾。
8. 清洁线号打印机时，请用拧干的湿纱布，不能使用有机的易燃溶剂。
9. 在使用时，发现异味或异响，请立即关掉线号打印机，拔掉插头，并联络经销商。
10. 请在清洁的地方使用线号打印机，不要在地毯或毛毡上使用，否则大量灰尘极易引起短路造成火灾。
11. 当有异物进入线号打印机内部时，请立即停止使用，以免损坏线号打印机。
12. 本机建议打印国标1平方到6平方的套管以及 $\Phi 2.0$ 到 $\Phi 6.0$ 的热缩管。

重要提示

1. 并不是所有耗材均适用于您的线号打印机，这取决于耗材的相关性能与规格。请选用原厂耗材，以保证不降低打印质量和损坏线号打印机。
2. 使用非原厂色带和贴纸，我公司将不承担保修责任。
3. 请不要用手去触摸打印头。
4. 在使用切刀时，请小心使用，防止划伤。
5. 线号打印机打印头刚刚结束工作时，如果触摸，可能会造成皮肤灼伤。
6. 请在远离潮湿炎热的地方操作线号打印机，以防触电。
7. 长时间不使用您的线号打印机，请拔出电源连线。
8. 本机非常精密，请放在平坦的地方使用，以防跌落而损坏，并防止撞击振动。
9. 请不要重压您的线号打印机。
10. 远离会产生磁场的电磁干扰源。
11. 请不要挡住套管、贴纸出口处。
12. 请不要强力或重力敲击机身。
13. 使用时，请不要将打印物从出口处强行拉出，请切断后取出，否则会影响打印效果或损坏您的线号打印机。
14. 耗材或线号打印机应储存于干燥、通风、室温、无阳光直射的地方。

保修说明

保修承诺

1. 整机保修2年，打印头6个月。
2. 保修均以我司出库日期为准。
3. 保修期内免费维修后更换零配件的保修期仍以整机的保修期为准。
4. 保修期外新换的零配件保修期为3个月，期间如同一零部件发生故障给予免费更换，以终端客户的购买凭证为依据。
5. 耗材不承诺保修，确实为我司质量问题可予以免费更换。
6. 保修卡是保修的唯一有效凭证。

免责条款

1. 未能出示产品保修卡。
2. 使用非原厂耗材。
3. 未经厂家授权对产品进行拆卸、修理、改装。
4. 因电压异常、使用环境不当导致的故障。
5. 由于未能按《使用手册》上所写的使用方法和注意事项进行操作而造成的故障。
6. 由于坠落、挤压、浸水、受潮及其他人为造成的损坏。
7. 由于水灾、火灾、雷击等自然因素造成的损坏。

警告：在居住环境中，运行此设备可能造成无线电干扰

感谢您购买贴博士线号打印机
广州乐序科技有限公司

400-6800-190

<https://www.tagbots.com.cn/>



更多产品信息
请关注贴博士公众号

合格证

CERTIFICATION



名称 双模线号打印机
型号
检验员
执行标准

产品保修卡

产品名称	双模线号打印机	购买日期	
机器编号			
用户名称		用户电话	
用户地址			
邮政编码		用户邮箱	
供货商名称		供货商电话	
供货商地址（盖章有效）			

- 若您需要购买贴博士机器及耗材，请与您的供货商联系。
- 如产品在使用中出现問題，建议先与您的供货商联系。
- 服务热线：400-6800-190